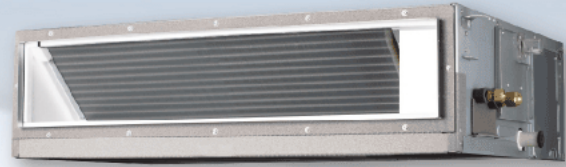


XPOWER
INVERTER

เย็นทนทาน สบายงาน ประหยัดไฟ

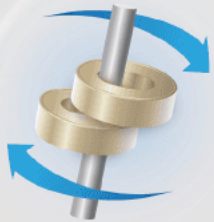
Ducted Inverter - 'Xpower' Series (TGV)

รุ่นทอสม ระบบประหยัดไฟเบอร์ 5 อินเวอร์เตอร์



INNOVATIVE HEALTH PROTECTION

คอยล์เย็นเคลือบสารทำความสะอาดคอยล์ "Aqua Resin" ลดการสะสมของฝุ่น แบคทีเรีย และเชื้อรา



TWIN ROTARY COMPRESSOR

ลดการสิ้นเปลือง ทำให้เดินเครื่องได้เงียบขึ้น



QUIETLY ASTONISHING

ลดระดับเสียงเครื่องขณะทำงาน 25 เดซิเบล



ENERGY EFFICIENT

ประหยัดพลังงานด้วยระบบ INVERTER



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

รีโมทควบคุมอัจฉริยะแบบมีสาย ▶



Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)	42TGV013BP	42TGV018BP	42TGV024BP	42TGV030BP	42TGV036BP	42TGV036BP	42TGV040BP	42TGV040BP	42TGV048BP	42TGV060BP
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)	38TGV013A1	38TGV018A1	38TGV024A1	38TGV030A1	38TGV036A1	38TGV036A3	38TGV040A1	38TGV040A3	38TGV048A3	38TGV060A3
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพทำความเย็น)	BTU/hr.	13,300	18,100	24,200	30,000	36,100	36,100	40,200	40,200	60,700
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพทำความเย็นต่ำสุด - สูงสุด)	BTU/hr.	3,700 - 13,600	4,100 - 19,100	4,100 - 27,200	10,200 - 34,100	13,600 - 38,200	13,600 - 38,200	13,600 - 45,000	13,600 - 45,000	13,600 - 63,100
SEER (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	BTU/hr./watt	22.15	18.20	18.00	17.00	17.00	17.00	16.50	16.50	16.50
Energy Grade (ประสิทธิภาพพลังงาน)		5★	5★	5★	5★	5★	5★	5★	5★	-
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	kW.	0.96 (0.20 - 100)	1.70 (0.20 - 180)	2.27 (0.20 - 260)	2.59 (0.60 - 3.40)	3.40 (0.80 - 4.00)	3.40 (0.80 - 4.00)	3.44 (0.80 - 4.50)	3.44 (0.80 - 4.50)	5.93 (0.67 - 6.76)
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.75 (1.25 - 4.85)	8.20 (1.25 - 8.40)	10.50 (1.25 - 12.10)	12.90 (3.80 - 16.25)	16.30 (5.05 - 19.20)	5.60 (1.70 - 6.60)	16.50 (5.10 - 21.00)	5.70 (1.70 - 7.35)	9.60 (1.23 - 10.90)
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220 V. / 50 Hz. / 1 Phase					380 V. / 50 Hz. / 3 Phase		220 V. / 50 Hz. / 1 Phase	

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Standard Static Pressure (Upper - Lower) (มาตรฐานแรงดันลม (ต่ำสุด-สูงสุด))	mmHg.	Factory std. 0.12 (0.12 - 0.48)					Factory std. 0.2 (0.12 - 0.48)				
Air Flow Rate (ปริมาณลมมาตรฐาน) (L/M/H)	cfm.	320/420/530	320/420/530	569/690/850	565/695/850	565/695/850	569/695/850	740/970/1240	740/970/1240	740/970/1240	1040/1200/1290
Fin Speed (ความเร็วใบพัดลม) (L/M/H)		3 speed + Auto									
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/M/H)	dB(A)	28/33/35	28/33/35	34/38/41	37/39/41	38/41/43	38/41/43	39/42/44	39/42/44	39/42/44	42/43/45
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	275 x 700 x 750	275 x 700 x 750	275 x 1000 x 750	275 x 1000 x 750	275 x 1000 x 750	275 x 1000 x 750	275 x 1400 x 750	275 x 1400 x 750	275 x 1400 x 750	275 x 1400 x 750
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	23	23	30	30	30	30	40	40	40	40
Heat Exchanger Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil (ทองแดง)									

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	47	52	52	58	59	59	60	60	60	63
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	630 x 800 x 300	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	32	37	37	59	60	59	62	61	61	15
Refrigerant Charge "R32" type (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	07	0.9	10	12	12	12	14	14	14	
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Twin Rotary DC-Inverter									
Expansion Device Valve (อุปกรณ์ลดแรงดันในสายทำความเย็น)		PMV (Pulse Motor Valve) At Outdoor Unit (อุปกรณ์ลดแรงดันที่เครื่องปรับอากาศ)									
Condensing Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		PF Aluminum alloy (อลูมิเนียมผสมทองแดง)									

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อ)	mm. (inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")
Suction size (ขนาดท่อ)	mm. (inch)	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	19.10 (3/4")
Standard (มาตรฐานท่อ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (สายท่อน้ำยาฟรี) (สายท่อน้ำยาฟรี)	M.	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter					Over 15. m. need to extra charge 35 g/m. Per meter (ถ้ายาวเกินกว่า 15 เมตร ต้องเพิ่มสายท่อน้ำยาเพิ่ม 35 กรัม/เมตร)				
Minimum Pipe Length (สายท่อน้ำยาขั้นต่ำ)	M.	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5
Maximum Pipe Length (สายท่อน้ำยาสูงสุด)	M.	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maximum Pipe Height (สายท่อน้ำยาสูงสุด)	M.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Condition

Capacity Test Condition (สมรรถนะของเครื่อง)		Indoor : 27°C db., 50% rh. / Outdoor : 35°C db., 24% rh.									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



บริษัท บี.กริม แครียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัดถนน 4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com

บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30

